

RWE

14. Sitzung **Informationsforum Abbau Biblis**

25. Oktober 2021

Dipl. Ing. Matthias Röhrborn
Leiter der Rückbauanlage

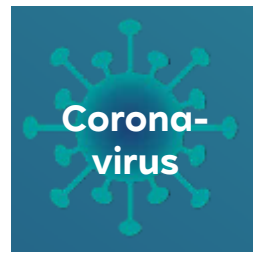
Rückbauanlage Biblis - Übersicht



Block	A	B
Gesellschafter	RWE Nuclear GmbH (100 %)	
Reaktortyp	Druckwasserreaktor (DWR)	
Bruttoleistung	1.225 MW	1.300 MW
Nettoleistung	1.167 MW	1.240 MW
Erste Synchronisation (Inbetriebnahme)	25.08.1974	25.04.1976
Beginn kommerzieller Betrieb	26.02.1975	31.01.1977
Stromerzeugung (brutto) seit IBN (Status: 16.02.2011)	~ 247 TWh	~ 264 TWh
Betriebsgenehmigung erloschen	06.08.2011	06.08.2011
Stilllegung und Rückbau	seit 01.06.2017	seit 01.06.2017

Gemeinsam und konsequent Weiterhin gegen das Corona-Virus

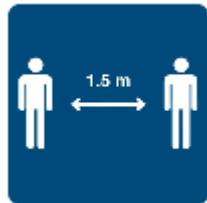
Gemeinsam und konsequent gegen das Corona-Virus



- Einhaltung aller Hygiene-, Abstands- und Verhaltensregeln
- Unser frühzeitiges Handeln und die umfangreiche Kommunikation unserer Maßnahmen hat dazu geführt, dass wir am Standort Biblis gut durch die Krise gekommen sind und die **Bildung von Infektionsketten konnte vermieden werden.**
- Zusätzlich konnten wir unsere **Rückbautätigkeiten in angepasstem Umfang weiter fortführen** und den Arbeits- und Gesundheitsschutz unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sicherstellen.
- Wir haben gelernt mit Abstands- und Hygieneregeln **unter Corona-Bedingungen sicher zu arbeiten.** Das muss auch zukünftig so bleiben.



Wachsam sein, Abstand halten, Hygieneregeln beachten und weiterhin gesund bleiben!



Aktuelle Abbaumaßnahmen schaffen Platz für den Aufbau der Rückbaufabrik

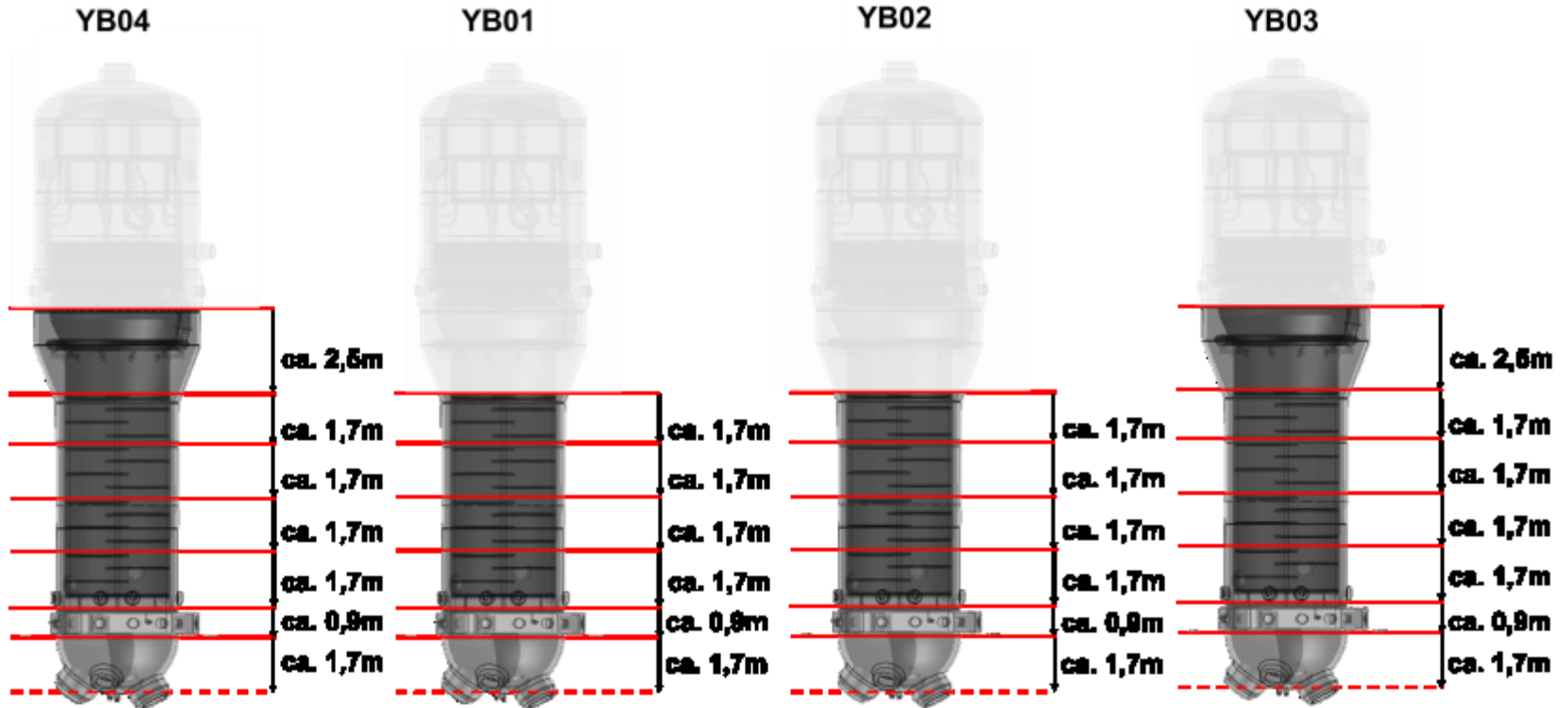
Das gesamte Rückbauprojekt im Überblick

- Erteilung der **Zweiten Stilllegungs- und Abbaugenehmigungen** für Block A (28.04.2020) und Block B (15.07.2020).
- Brennstofffreiheit am Standort seit Juni 2019
- Ausnutzung der Ersten Stilllegungs- und Abbaugenehmigungen seit 1. Juni 2017.
- Technische Stillsetzung und **Abbau von Systemen** in den Raumbereichen, in denen **Bearbeitungs- und Behandlungseinrichtungen** eingerichtet werden.
- Weiterer Aufbau eine **integrierten Rückbaufabrik** innerhalb der vorhandenen Räumen.
- Weitere **Anpassung von erforderlichen Restbetriebssysteme** und Neuaufbau von **Ersatzsystemen** zur Ablösung überdimensionierter Technik.
- Hochfahren des **Integrierten Rückbauprozesses** (IRP)
- Ziel: Entlassung aus dem Atomgesetz der Blöcke A und B im Jahr 2032.



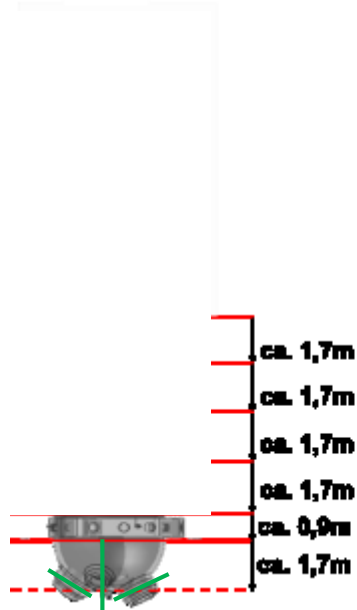
Abbaumaßnahmen - Rückbau der Dampferzeuger (Stand: Jan. 2021)

Demontage der insgesamt 4 Dampferzeuger im Reaktorgebäude Block A



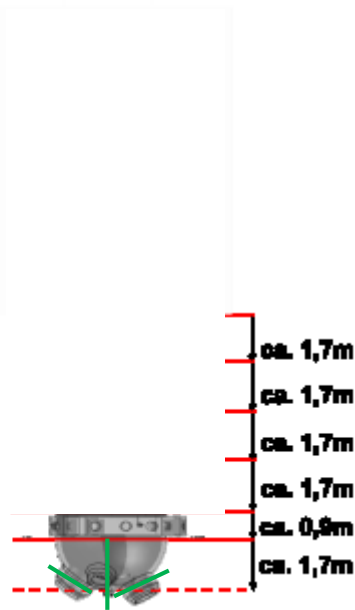
Abbaumaßnahmen - Rückbau der Dampferzeuger (Stand: Okt. 2021)

10YB01
(C1002)

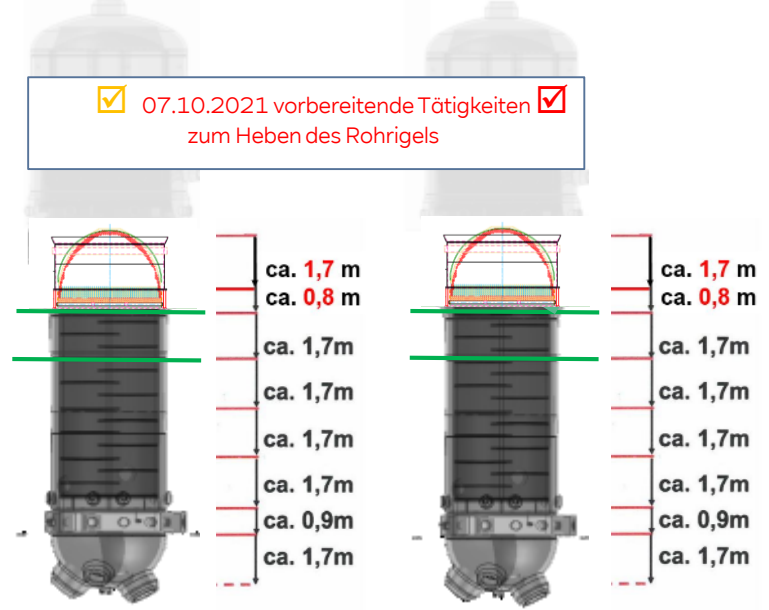


Kürzen der Stützen

10YB02
(C1003)



10YB03
(C1004)



10YB04
(C1005)

— Geschnitten / erledigt
— in Arbeit

Abbaumaßnahmen - Rückbau der Dampferzeuger



Abbaumaßnahmen - Rückbau der Dampferzeuger



Abbaumaßnahmen - Rückbau von nicht mehr benötigten Sicherheitssystemen

Demontage der TH Druckspeicher seit Q1 2020



Abbaumaßnahmen - Rückbau von nicht mehr benötigten Sicherheitssystemen

Demontage Flutbehälter und Fundamente

Vorher



Nachher



Abbaumaßnahmen - Rückbau von nicht mehr benötigten Sicherheitssystemen

Demontage TH13-Notnackkühlpumpe

Vorher



Nachher



Abbaumaßnahmen Ausblick – Abbau Einbauten Reaktordruckbehälter Block B

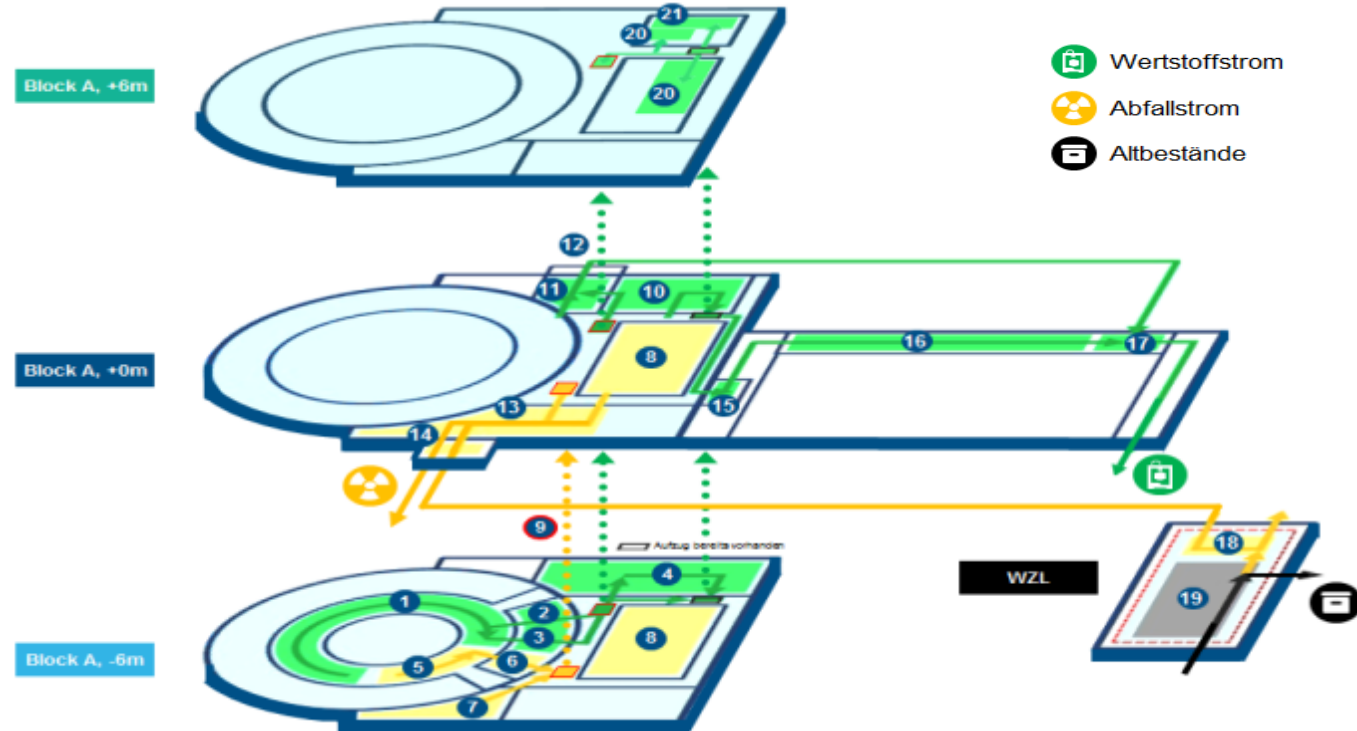
- Aktuell Durchführung vorbereitender Tätigkeiten (Personalschulungen, Materialanlieferungen)
- Start der Tätigkeiten im Kontrollbereich Block B in 12/2021



Aufbau der Rückbaufabrik– Neue Technik reduziert radioaktive Abfälle

Aufbau der Rückbaufabrik reduziert radioaktive Abfälle

Insgesamt 21 Projekte mit einer Investitionssumme im Millionenbereich



Aufbau der Rückbaufabrik reduziert radioaktive Abfälle

Die wichtigsten neuen Arbeitsstationen



Nassdekontraum



Trockenstrahlanlage



Interims-Nutzung WZL



Reststoffschleuse HAG-MH



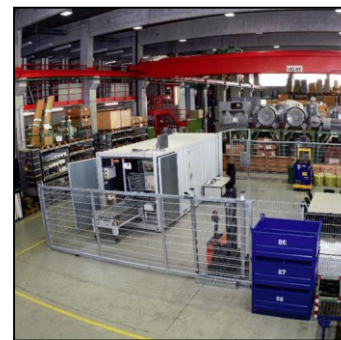
Große Bandsägen



In-Fass-Trocknungsanlage



Hängebahnstrahlanlagen

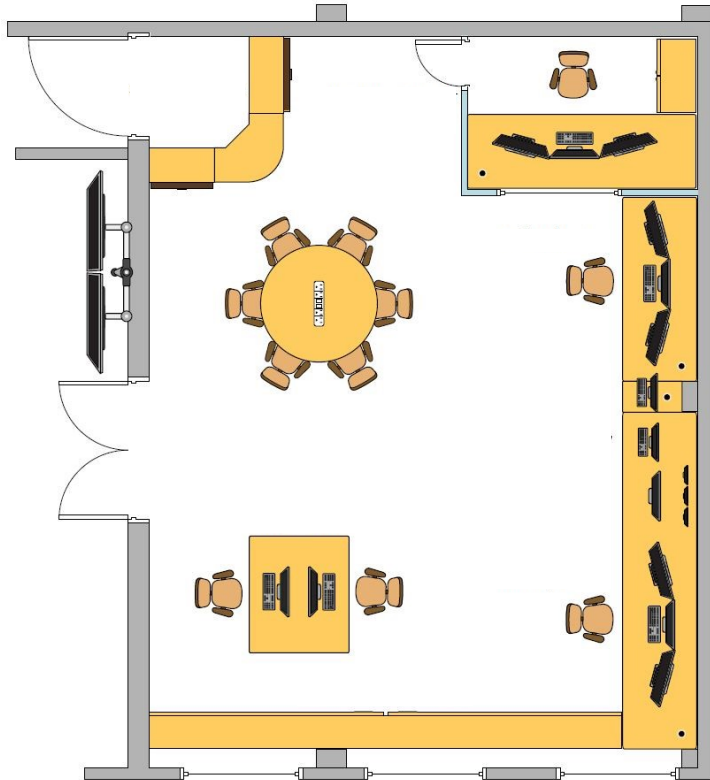


Freimessanlage Materiallager

Aufbau von Ersatzsystemen schafft Platz und spart Energie

Ein-Warten-Konzept

Übersicht neues Betriebsbüro Ein-Warte



Block A



Block B

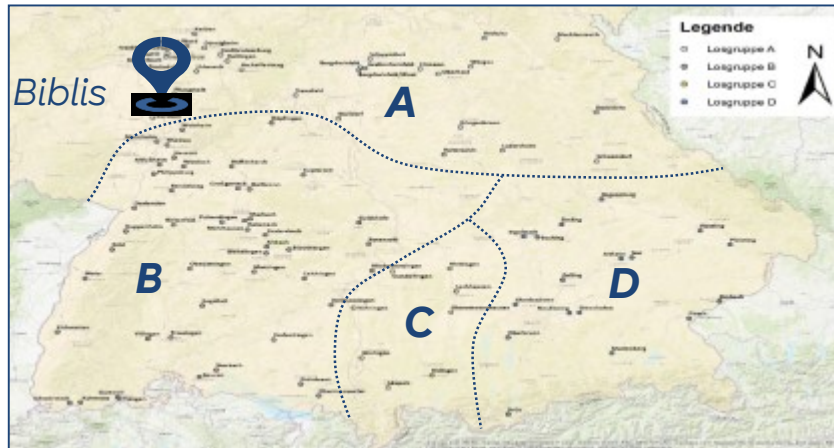


Der Bau eines Gaskraftwerks am Standort Biblis geht voran

Der Bau eines Gaskraftwerks am Standort Biblis geht voran

Ausschreibung von Netzstabilitätsanlagen: Besondere netztechnische Betriebsmittel (bnBm)

In vier Losgruppen werden insgesamt
1,2 GW ausgeschrieben

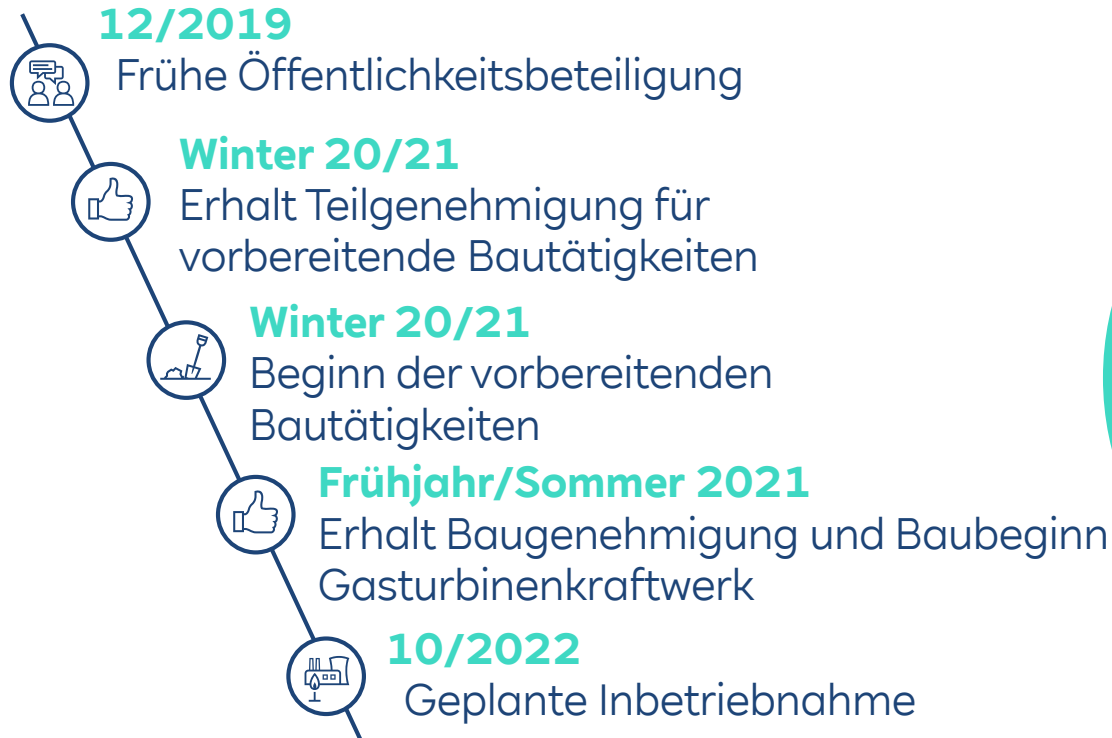


bnBm sind keine Marktkraftwerke und erfüllen besondere Anforderungen

- **Anlagen dürfen nicht am Energiemarkt teilnehmen, sondern müssen für Notfälle bereitstehen**
→ Daher sehr begrenzte Betriebsstunden erwartet
- Fahrweise der Anlage wird vom Netzbetreiber vorgegeben
- Hohe Anforderungen an Verfügbarkeit und Flexibilität
- Die späteste Inbetriebnahme erfolgt 10/2022

RWE hat in der Losgruppe A mit dem Standort Biblis an der Ausschreibung für ein besonderes netztechnisches Betriebsmittel teilgenommen und hat den Zuschlag erhalten.

Der Bau eines Gaskraftwerks am Standort Biblis geht voran



Der Bau eines Gaskraftwerks am Standort Biblis geht voran



Der Bau eines Gaskraftwerks am Standort Biblis geht voran



RWE

**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**

